

Präzisionsrohre von Heraeus aus Edel- und Sondermetallen



W. C. Heraeus produziert Präzisionsrohre aus Edel- und Sondermetallen für den Einsatz in hochsensiblen Anwendungsbereichen wie z. B. in der Analysetechnik.

Voraussetzung für die gezielte Nutzung der speziellen Eigenschaften von Edel- und Sondermetallen in der Herstellung von Präzisionsrohren sind der hohe Reinheitsgrad des verwendeten Ausgangsmaterials sowie ein technisch ausgereiftes Produktionsverfahren.

W. C. Heraeus nutzt seit Jahren ein speziell entwickeltes Fertigungsverfahren für Präzisionsrohre, das unseren Kunden erlaubt, auf Spitzenprodukte mit absoluter Reinheit und engen Fertigungstoleranzen zurückzugreifen.

Die von W. C. Heraeus entwickelten und produzierten Präzisionsrohre zeichnen sich durch hervorragende Beständigkeit gegen verschiedene wässrige Lösungen und Säuren, gegen Metallschmelzen und -dämpfe aus. Durch die gute Hochtemperaturbeständigkeit und die günstigen Eigenschaften gegen Korrosion sind unsere Produkte für die verschiedensten technischen Anwendungsbereiche geeignet.

Neueste Studien über die Verwendung von Tantal auf dem Gebiet der Medizin (Kanülen und Implantate) sowie im Bereich der Analysetechnik, z. B. HPLC (High Performance Liquid Chromatography), belegen die außerordentliche Biokompatibilität und Korrosionsbeständigkeit.

Forschung und Entwicklung sind bei W. C. Heraeus wesentlicher Bestandteil der Geschäftsphilosophie. Individuelle Konzeption, Entwicklung kundenspezifischer Präzisionsteile für optimale Performance und damit die bestmögliche Funktion sind unser Anspruch und Versprechen.

Dahinter verbirgt sich ein breit gefächertes Leistungsspektrum: von der Beratung und Definition der gewünschten Eigenschaften, über die Auswahl des geeigneten Werkstoffes, bis hin zur optimalen Geometrie. Unterstützt wird dies durch eine hohe Veredelungstiefe – von der Schmelze bis zur Endbearbeitung und umfangreichen Analyse ist alles Know-how aus einer Hand.

Für eine ausführliche Beratung und zur Erörterung kundenspezifischer Anforderungen stehen Ihnen unsere Spezialisten jederzeit gern zur Verfügung.



Spezielle Eigenschaften:

- Enge Abmessungstoleranzen
- Optimierte Oberflächen
- Definierte Festigkeitseigenschaften
- Hohe Beständigkeit gegen Korrosion und thermische Oxidation
- Hohe chemische Beständigkeit
- Hervorragende Biokompatibilität
- Hohe Druckstabilität

Produktformen:

- Nahtlos gezogene Rohre
- Abgelängte Röhrchen
- Nadeln mit gedrehter oder geschliffener Spitze
- Rohr-in-Rohr Produkte / Verbundrohre
- Präzisionsdrehteile auf der Basis von Präzisionsrohren
- Gestauchte Röhrchen
- Sonderformen nach Kundenwunsch

Abmessungen:

- Außendurchmesser \geq ca. 0,5 mm
- Innendurchmesser \geq ca. 0,2 mm
- Länge bis ca. 4 m

Werkstoffe:

- Tantal
- Niob
- Niob-1%-Zirkonium
- Edelmetalle (z. B. Platin und Platinlegierungen)

Anwendungen:

- Analysetechnik
- Pharmazie
- Lichttechnik
- Messtechnik
- Elektronik
- Elektrotechnik
- Labortechnik
- Medizintechnik
- Chemischer Apparatebau



HPLC Analysegerät von Agilent

W. C. Heraeus GmbH

Engineered Materials Division
Business Unit Special Metals Technology
Heraeusstr. 12-14
63450 Hanau, Germany
Telefon +49 6181.35-5149
Fax +49 6181.35-3535
special-metals-technology@heraeus.com
www.wc-heraeus.com/special-metals-technology